
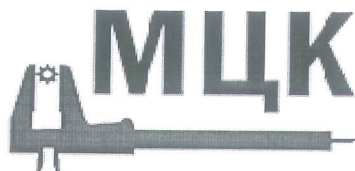

 РОСС RU.0001.21СЛ84*	 ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ <small>• функциональный номер заявки          об аккредитации в сфере          метрологической деятельности</small>	
<p align="center"> <b>Испытательный центр «МЦК-испытания»</b>  <b>Автономная некоммерческая организация</b>  <b>«Межрегиональный Центр качества в строительстве»</b>  <b>(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)</b>          249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а          ☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66          E-mail: mck@stroyinf.ru  <b>Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.</b> </p>		
<p align="center">  </p> <p align="right">         Утверждаю          Руководитель испытательного центра          _____ А.И. Гетманский          _____ 2021 г.       </p>		
<p align="center"> <b>ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 11/2021</b>          (12.02.2021)       </p>		
Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	
Код ОКПД2	22.21.10.130	
Код ТН ВЭД	3916 20 000 0	
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013	
Заявитель	ЗАО «профайн РУС»	
Адрес заявителя	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8	
Изготовитель продукции	ЗАО «профайн РУС»	
Адрес производства	Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8	
Акт отбора образцов	от 25.01.2021 № 05-3928/7	
Описание продукции (идентификация)	Образцы профилей длиной 1000 мм системы «КВЕ»: КВЕ_Expert, пятикамерный (арт. 3901, 3951, 3921) КВЕ_Master, четырехкамерный (арт. 7390, 7395, 7382) КВЕ_Gut, трехкамерный (арт. 7907, 7917, 7937) КВЕ_Двери 58, трехкамерный (арт. 806, 814, 815) Угловые сварные соединения профилей створок и коробок размерами 250x250 мм систем: КВЕ_Expert, КВЕ_Master, КВЕ_Gut, КВЕ_Двери 58	
Начало испытаний	25.01.2021	
Окончание испытаний	10.02.2021	
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013; ГОСТ 26433.0-85; ГОСТ 26433.1-89	
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 3 на 29 листах (с 3 по 31)	
<p align="center">         Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»       </p>		

## ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область,  
Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний	Рулетка измерительная металлическая Р10УЗК 0-10, инв. №2 60, 2019 г.; линейка измерительная металлическая «Micron», инв. № 262, 2019 г.; линейка поверочная инв. № 8, 2005 г.; щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль ШЦ-П-250-0,05, инв. № 54, 200 5г.; угольник поверочный инв. № 330, 2020 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; машина разрывная универсальная УММ-20, инв. № 194, 2020 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям рабочих чертежей, ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, 4.2.13 табл. 6, п. 4.2.8, п. 4.2.15, п. 4.6.1, п. 4.2.3 табл. 4, п. 4.1.6 табл. 2, п. 4.2.4, п. 4.2.2

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.  
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения  
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

## РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1.1

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы КВЕ Expert

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Expert - пятиконтурный, ширина 70 мм, арт. 3901	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3350 3200 2800 <b>Ср. 3116</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Expert - пятиконтурный, арт. 3951	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2950 3000 3450 <b>Ср. 3133</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

## Приложение 1.2

**ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы КВЕ Master**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Master - четырехмерный, ширина 70 мм, арт. 7390	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2300 2500 2200 <b>Ср. 2333</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Master - четырехмерный, арт. 7395	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2600 2650 2800 <b>Ср. 2683</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский





## Приложение 1.3

**ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы KVE Gut**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы KVE Gut - трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7907	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3000 3300 3350 <b>Ср. 3216</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы KVE Gut - трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7917	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	4200 3000 2800 <b>Ср. 3333</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

**ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
профиль системы КВЕ Двери 58**

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Двери 58 - трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 806	коробка КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3400 3400 3250 <b>Ср. 3350</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует
Угловые сварные соединения профилей системы КВЕ Двери 58 – трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 814	створка СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	3350 3630 3220 <b>Ср. 3400</b> разрушение 100 % по материалу	Соответствует



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус



Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

## Приложение 2

## ВНЕШНИЙ ВИД

Сведения об образцах	Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии				
		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение							
1	2	3	4	5	6	7	8			
Маркировка за-казчика Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	КВЕ	Внешний вид: Цвет	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех поверхностей профилей должен быть однородным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех поверхностей однородный, без цветочечений и разнотонности	Соответствует			
								Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.	Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
								Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.	Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на нелицевых поверхностях допускаются	Соответствует

## Продолжение приложения 2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «КВЕ»	КВЕ	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский



## Приложение 3.1

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Expert

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль коробочный, пятикамерный, ширина 70 мм, арт. 3901, размерами 70x63x1000 мм	Expert.K.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	63±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,1 +0,1 +0,2 +0,2 +0,2 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует
	Expert.K.02						
	Expert.K.03						
	Expert.K.04						
	Expert.K.05						
	Expert.K.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	70±0,3			+0,1 +0,1 +0,2 +0,1 +0,1 <b>Ср.+0,1</b>	Соответствует
	Expert.K.02						
	Expert.K.03						
	Expert.K.04						
	Expert.K.05						
Expert.K.01	Толщина стенок главных профилей, мм - лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,5 2,4 2,5 2,5 2,5 <b>Ср. 2,5</b>	Соответствует типу В	
Expert.K.02							
Expert.K.03							
Expert.K.04							
Expert.K.05							

## Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль коробочный, пятикамерный, ширина 70 мм, арт. 3901, размерами 70x63x1000 мм	Expert.K.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,9 2,0 2,0 1,9 2,0 <b>Ср. 2,0</b>	Соответствует типу В
	Expert.K.02	Предельные отклонения от формы профилей, мм					
	Expert.K.03	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению					
	Expert.K.04	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок					
	Expert.K.05	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению					
	Expert.K.01	- от прямолинейности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,10 0,13 0,10	Соответствует
	Expert.K.02	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %					
	Expert.K.03						
	Expert.K.01						
	Expert.K.02						
	Expert.K.03		ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	0,11 0,12 0,10	Соответствует	
	Expert.K.01						
	Expert.K.02						
	Expert.K.03						
	Expert.K.01						
Expert.K.02		ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	Не более 1 мм На 100 мм	0,10 0,15 0,16	Соответствует		
Expert.K.03							
Expert.K.01							
Expert.K.02							
Expert.K.03							
Expert.K.01		ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,25 0,30 0,35	Соответствует		
Expert.K.02							
Expert.K.03							
Expert.K.01							
Expert.K.02							
Expert.K.03		ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-5/+10	+6,5 +4,5 +5,5 <b>Ср.+5,5</b>	Соответствует		
Expert.K.01							
Expert.K.02							
Expert.K.03							
Expert.K.01							

## Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль створочный, пятикамерный, арт. 3951, размерами 70x77x1000 мм	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	77±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,1 +0,1 +0,1 +0,2 +0,2 <b>Ср. +0,1</b>	Соответствует	
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3		+0,2 +0,2 +0,2 +0,2 +0,2 <b>Ср. +0,2</b>	соответствует	
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2					
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,5 2,5 2,5 2,4 2,4 <b>Ср.2,5</b>	Соответствует типу В	
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03 Expert.C.04 Expert.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		2,0 2,1 2,0 2,0 2,0 <b>Ср. 2,0</b>	Соответствует типу В	

## Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Expert - профиль створочный, пятикамерный, арт. 3951, размерами 70x77x1000 мм	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямоугольности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,07 0,09 0,08	Соответствует
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20 0,25 0,20	Соответствует
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	- от прямоугольности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,35 0,35	Соответствует
	Expert.C.01 Expert.C.02 Expert.C.03	Отклонение от массы 1м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+1,0 +2,5 +1,0 <b>Ср. +1,5</b>	Соответствует



## Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Эксперт – профиль импоста, арт. 3921, размерами 70x82x1000 мм	Експерт.Им.01	Предельные отклонения по вы-соте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	82±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,2 -0,3 -0,3 -0,2 -0,3 <b>Ср. -0,3</b>	Соответствует
	Експерт.Им.02						
	Експерт.Им.03						
	Експерт.Им.04						
	Експерт.Им.05						
	Експерт.Им.01	Предельные отклонения по ши-рине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	70±0,3		+0,3 +0,2 +0,2 +0,2 +0,3 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует
	Експерт.Им.02						
	Експерт.Им.03						
	Експерт.Им.04						
	Експерт.Им.05						
Експерт.Им.01	Толщина стенок главных профилей, мм - лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,4 2,5 2,5 2,5 2,4 <b>Ср. 2,5</b>	Соответствует типу В
Експерт.Им.02							
Експерт.Им.03							
Експерт.Им.04							
Експерт.Им.05							
Експерт.Им.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9 2,0 2,0 2,0 1,9 <b>Ср. 2,0</b>	Соответствует типу В
Експерт.Им.02							
Експерт.Им.03							
Експерт.Им.04							
Експерт.Им.05							

## Продолжение приложения 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8						
Профили ПВХ системы КВЕ Exhert – профиль импоста, арт. 3921, размерами 70x82x1000 мм	Exhert.Им.01 Exhert.Им.02 Exhert.Им.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,07 0,09 0,08	Соответствует						
								Exhert.Им.01 Exhert.Им.02 Exhert.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	Не более 1 мм На 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	0,27 0,30 0,22	Соответствует
	Exhert.Им.01 Exhert.Им.02 Exhert.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+4,0 +4,5 +3,5 <b>Ср. +4,0</b>	Соответствует						

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

## Приложение 3.2

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Master

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Master - профиль коробочный, четырехкамерный, ширина 70 мм, арт. 7390, размерами 70x62x1000 мм	Master.K.01	Предельные отклонения по выоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	62±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	-0,2 -0,1 -0,1 -0,2 -0,1 <b>Ср. -0,1</b>	Соответствует
	Master.K.02						
	Master.K.03						
	Master.K.04						
	Master.K.05						
	Master.K.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	70±0,3		+0,2 +0,1 +0,2 +0,1 +0,2 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует
	Master.K.02						
	Master.K.03						
	Master.K.04						
	Master.K.05						
Master.K.01	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2		2,3 2,4 2,3 2,4 2,3 <b>Ср. 2,3</b>	Соответствует типу В	
Master.K.02							
Master.K.03							
Master.K.04							
Master.K.05							

## Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профили ПВХ системы КВЕ Master - профиль коробочный четырехкамерный, ширина 70 мм, арт. 7390, размерами 70x62x1000 мм	Master.K.01	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2		1,9	Соответствует типу В	
	Master.K.02					2,0		
	Master.K.03					1,9		
	Master.K.04					2,0		
	Master.K.05					2,0		
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4			ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3	Ср. 2,0	
	Master.K.01	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм		ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,12 0,15 0,12	
	Master.K.02	-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты			0,10 0,15 0,15	
	Master.K.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм			0,20 0,20 0,25	
	Master.K.01	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины			0,20 0,25 0,20	
	Master.K.02							
	Master.K.03							
	Master.K.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.2 чертежи		-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	-1,0 -2,0 -2,1 Ср. -1,7	Соответствует



## Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профили ПВХ системы КВЕ Master – профиль створочный, четырёхкамерный, арт. 7395, размерами 70x76x1000 мм	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3 табл.4 чертежи	76±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,1 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует	
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		70±0,3			+0,2 +0,2 +0,2 +0,3 +0,2 <b>Ср. +0,2</b>	Соответствует
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2					
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	- лицевая		Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2			2,5 2,4 2,5 2,4 2,5 <b>Ср. 2,5</b>	Соответствует типу В
	Master.C.01 Master.C.02 Master.C.03 Master.C.04 Master.C.05	- не лицевая		Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2			1,9 2,0 2,0 2,0 1,9 <b>Ср. 2,0</b>	Соответствует типу В



## Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8			
Профили ПВХ системы КВЕ Master – профиль импоста, арт. 7382, размерами 70x82x1000 мм	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03 Master.Им.04 Master.Им.05	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл. 2	Тип В для лицевых стенок $\geq 2,5$ допуск -0,2			Соответствует типу В			
		-лицевая								
		-не лицевая								
		Предельные отклонения от формы профилей, мм						ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Соответствует
		- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению								
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	0,09 0,09 0,10	Соответствует					
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	Не более 1 мм на 100 мм	0,25 0,20 0,25	Соответствует					
	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,25 0,35 0,25	Соответствует					
				Ср. 2,4						
					Ср. 1,8					

## Продолжение приложения 3.2

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы КВЕ Master – профиль импоста, арт. 7382, размерами 70x82x1000 мм	Master.Им.01 Master.Им.02 Master.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+2,2 +2,7 +2,5 Ср. +2,5	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский



Приложение 3.3  
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Gut

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Gut - профиль коробочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7907, размерами 58x61x1000 мм	Gut.K.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.3 табл.4 чертежи	61±0,5	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Ср. -0,1	Соответствует
	Gut.K.02						
	Gut.K.03						
	Gut.K.04						
	Gut.K.05						
	Gut.K.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.1.6 табл.2	58±0,3		Ср. +0,2	Соответствует
	Gut.K.02						
	Gut.K.03						
	Gut.K.04						
	Gut.K.05						
Gut.K.01	Толщина стенок главных профилей, мм			Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	2,4 2,5 2,4 2,5 2,5 Ср. 2,5	Соответствует типу В	
Gut.K.02							
Gut.K.03							
Gut.K.04							
Gut.K.05							
Gut.K.01	- не лицевая			Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	2,0 1,9 2,0 1,9 2,0 Ср. 2,0	Соответствует типу В	
Gut.K.02							
Gut.K.03							
Gut.K.04							
Gut.K.05							

## Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8					
Профиль системы КВЕ Gut - профиль коробочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7907, размерами 58x61x1000 мм	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,15 0,20 0,20	Соответствует					
								Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	0,20 0,15 0,20	Соответствует
	Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,50 0,50 0,45	Соответствует							
						Gut.K.01 Gut.K.02 Gut.K.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4 ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-3,5 -3,6 -3,7 <b>Ср. -3,6</b>	Соответствует	
												Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05
	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Соответствует						
							Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Соответствует
	Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Соответствует						
							Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Соответствует
Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Соответствует							
						Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Соответствует	
Gut.C.01 Gut.C.02 Gut.C.03 Gut.C.04 Gut.C.05	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	Соответствует							

## Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Gut - - створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7917, размерами 58x75x1000 мм	Gut.C.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	+0,2	Соответствует
	Gut.C.02					+0,2	
	Gut.C.03					+0,1	
	Gut.C.04					+0,2	
	Gut.C.05					+0,2	
			Ср. +0,2				
	Gut.C.01	Толщина стенок главных профилей, мм - лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	2,4	Соответствует типу В
	Gut.C.02					2,5	
	Gut.C.03					2,5	
	Gut.C.04					2,5	
Gut.C.05	2,5						
		Ср. 2,5					
Gut.C.01	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,9	Соответствует типу В	
Gut.C.02					1,9		
Gut.C.03					2,0		
Gut.C.04					2,0		
Gut.C.05					2,0		
		Ср. 2,0					
Gut.C.01	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,10	Соответствует	
Gut.C.02					0,10		
Gut.C.03					0,10		

## Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профиль системы КВЕ Gut - - створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 7917, размерами 58x75x1000 мм	Gut.C.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3	0,25	Соответствует	
	Gut.C.02							
	Gut.C.03							
	Gut.C.01	- от прямоугольности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	Не более 1 мм на 1000 мм длины	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	0,20	Соответствует	
	Gut.C.02							
	Gut.C.03							
	Gut.C.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+3,4	Соответствует	
	Gut.C.02							
	Gut.C.03							
Gut.Им.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	78±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	-0,1	Соответствует		
Gut.Им.02								
Gut.Им.03								
Gut.Им.04								
Gut.Им.05								
Gut.Им.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	-0,1	Соответствует		
Gut.Им.02								
Gut.Им.03								
Gut.Им.04								
Gut.Им.05								
Gut.Им.01	Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	+0,1	Соответствует		
Gut.Им.02								
Gut.Им.03								
Gut.Им.04								
Gut.Им.05								
Профиль системы КВЕ Gut – профиль импоста, арт. 7937, размерами 58x78x1000 мм	Gut.Им.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	- для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	2,3	Соответствует	
								Gut.Им.02
								Gut.Им.03
								Gut.Им.04
								Gut.Им.05
Среднее значение						Ср. +3,3	Соответствует	
Среднее значение						Ср. -0,1	Соответствует	
Среднее значение						Ср. +0,2	Соответствует	
Среднее значение						Ср. 2,3	Соответствует	
Среднее значение						Ср. 2,4	Соответствует	
Среднее значение						Ср. 2,4	Соответствует	
Среднее значение						Ср. 2,3	Соответствует	
Среднее значение						Ср. 2,4	Соответствует	
Среднее значение						Ср. 2,4	Соответствует	

## Продолжение приложения 3.3

1	2	3	4	5	6	7	8				
Профиль системы КВЕ Gut – профиль импоста, арт. 7937, размерами 58x78x1000 мм	Gut.Им.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,8	Соответствует типу В				
	Gut.Им.02	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению - от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению - от прямолинейности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	1,9					
	Gut.Им.03					1,8					
	Gut.Им.04					1,8					
	Gut.Им.05					1,8					
	<b>Ср. 1,8</b>										
	Gut.Им.01									0,15	Соответствует
	Gut.Им.02									0,10	
	Gut.Им.03									0,10	
	Gut.Им.01									0,20	Соответствует
	Gut.Им.02									0,10	
	Gut.Им.03									0,20	
	Gut.Им.01									0,25	Соответствует
Gut.Им.02									0,20		
Gut.Им.03					0,20						
Gut.Им.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи			ГОСТ 30673-2013 п. 6.4.	-1,0 -1,4 -1,5	Соответствует				
Gut.Им.02											
Gut.Им.03							<b>Ср. -1,3</b>				

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОФИЛЕЙ ПВХ СИСТЕМЫ КВЕ Двери 58

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль коробочный, трехкамерный ширина 58 мм, арт. 806, размерами 58x71x1000 мм	КВЕ Двери.К.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4 чертежи	71±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Ср. -0,4 +0,2 +0,2 +0,2 +0,2 +0,1 Ср. +0,2	Соответствует
	КВЕ Двери.К.02						
	КВЕ Двери.К.03						
	КВЕ Двери.К.04						
	КВЕ Двери.К.05						
	КВЕ Двери.К.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	58±0,3	Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	Ср. 2,4 2,3	Соответствует типу В
	КВЕ Двери.К.02						
	КВЕ Двери.К.03						
	КВЕ Двери.К.04						
	КВЕ Двери.К.05						
КВЕ Двери.К.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2	Ср. 1,9 1,9 1,8 1,9 1,9 Ср. 1,9	Соответствует типу В		
КВЕ Двери.К.02							
КВЕ Двери.К.03							
КВЕ Двери.К.04							
КВЕ Двери.К.05							

## Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8					
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль коробочный, трехкамерный ширина 58 мм, арт. 806, размерами 58x71x1000 мм	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,10 0,15 0,20	Соответствует					
								КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	0,12 0,10 0,10	Соответствует
	КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,30 0,40 0,30	Соответствует							
						КВЕ Двери.К.01 КВЕ Двери.К.02 КВЕ Двери.К.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-2,0 -6,0 -4,0 <b>Ср.-4,0</b>	Соответствует	
												КВЕ Двери.С.01 КВЕ Двери.С.02 КВЕ Двери.С.03 КВЕ Двери.С.04 КВЕ Двери.С.05
	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	Соответствует									



## Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8		
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 814, размерами 58x116x1000 мм	КВЕ Двери С.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	58±0,3	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,3	Соответствует		
	КВЕ Двери С.02					+0,2			
	КВЕ Двери С.03					+0,1			
	КВЕ Двери С.04					+0,2			
	КВЕ Двери С.05					+0,2			
					<b>Ср. +0,2</b>				
		Толщина стенок главных профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл.2						
	КВЕ Двери С.01	- лицевая					Тип В для лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	2,4	Соответствует типу В
	КВЕ Двери С.02							2,3	
	КВЕ Двери С.03							2,4	
	КВЕ Двери С.04							2,4	
	КВЕ Двери С.05			2,5					
					<b>Ср. 2,4</b>				
		- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4					Соответствует типу В	
	КВЕ Двери С.01						Тип В для не лицевых стенок ≥ 2,0 допуск -0,2		1,9
КВЕ Двери С.02							1,9		
КВЕ Двери С.03							1,8		
КВЕ Двери С.04							1,8		
КВЕ Двери С.05			1,9	<b>Ср. 1,9</b>					
	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4			ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		Соответствует		
КВЕ Двери С.01	- от прямоугольной					Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,10 0,09 0,10	
КВЕ Двери С.02	ности лицевых стенок по поперечному сечению								
КВЕ Двери С.03									

## Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль створочный, трехкамерный, ширина 58 мм, арт. 814, размерами 58x116x1000 мм	КВЕ Двери.С.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм		0,15	Соответствует
	КВЕ Двери.С.02			Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,20	
	КВЕ Двери.С.03					0,10	
	КВЕ Двери.С.01	- от прямоугольности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	0,25	Соответствует
	КВЕ Двери.С.02					0,25	
	КВЕ Двери.С.03					0,20	
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль импоста арт. 815, размерами 58x116x1000 мм	КВЕ Двери.С.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	+3,0	Соответствует
	КВЕ Двери.С.02					+2,0	
	КВЕ Двери.С.03					+4,0	
	КВЕ Двери.Им.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 табл. 4, чертежи	116±0,5	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	<b>Ср.+3,0</b>	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.02					-0,2	
	КВЕ Двери.Им.03					-0,2	
	КВЕ Двери.Им.04	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		58±0,3		-0,1	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.05					-0,2	
	КВЕ Двери.Им.01					<b>Ср. -0,2</b>	
	КВЕ Двери.Им.02					+0,1	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.03					+0,1	
	КВЕ Двери.Им.04					+0,3	
	КВЕ Двери.Им.05					+0,2	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.01					+0,2	
	КВЕ Двери.Им.02					<b>Ср. +0,2</b>	

## Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8																	
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль импоста, арт. 815, размерами 58x116x1000 мм	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03 КВЕ Двери.Им.04 КВЕ Двери.Им.05	Толщина стенок главных профилей, мм - лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$ допуск -0,2			Соответствует типу В																	
								КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03 КВЕ Двери.Им.04 КВЕ Двери.Им.05	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ допуск -0,2		Соответствует типу В											
														КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03 КВЕ Двери.Им.04 КВЕ Двери.Им.05	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п.4.2.4	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п.6.3.3 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	Соответствует					
																				КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	Не более 1 мм На 100 мм	0,10 0,15 0,10	Соответствует
	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03	- от параллельности сторон профиля по длине	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,25 0,20 0,30	Соответствует																			

## Продолжение приложения 3.4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль системы КВЕ Двери 58 - профиль импоста, арт. 815, размерами 58x116x1000 мм	КВЕ Двери.Им.01 КВЕ Двери.Им.02 КВЕ Двери.Им.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,0 -1,5 -0,5 Ср.-1,0	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский